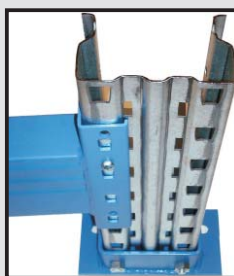


ArteX



regalni sistem MEGARACK®

tehnične informacije

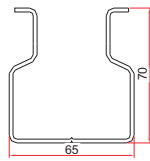
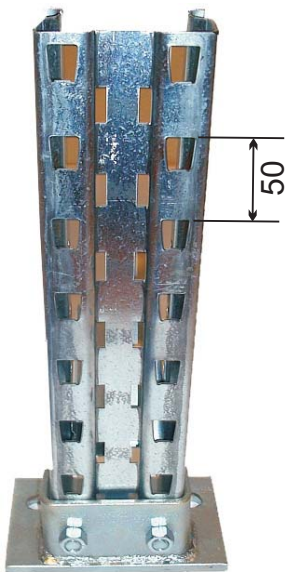
Artex, tovarna skladiščne opreme in viličarjev d.o.o.

Kolodvorska 43
9220 Lendava

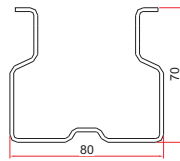
T: +386 (0)2 577 62 57
F: +386 (0)2 577 62 51
I : www.artex.si
E: info@artex.si

regali sistema MEGARACK®

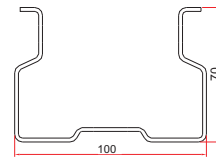
steber MEGARACK® "MS"



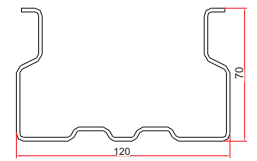
Steber "MS 65"



Steber "MS 80"



Steber "MS 100"



Steber "MS 120"

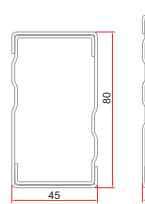
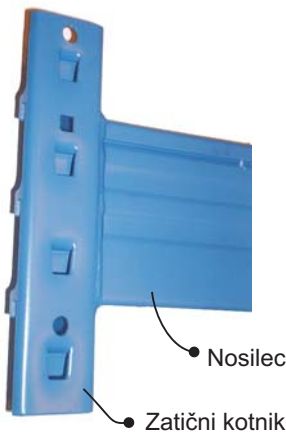
Stranice "MS" so vijačene, sestavljajo se iz dveh cinkanih stebrov in sistema diagonalnih in prečnih vezi ter privijačene temeljne plošče.

Nosilnost stranice je določena s presekom stebra, razporeditvijo diagonalnih in prečnih vezi, od vrste veznih nosilcev in njihove višinske razporeditve ter lokacije postavitve konstrukcije oz. zemeljskega pospeška tal mesta montaže konstrukcije.

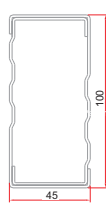
Vsi izseki so izdelani z **rasterjem 50 mm**, kar omogoča optimalen izkoristek višine prostora.

Elementi so lahko tudi prašno barvani.

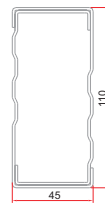
nosilec MEGARACK® "MNP in MNV"



Nosilec "MNP 80"



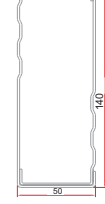
Nosilec "MNP 100"



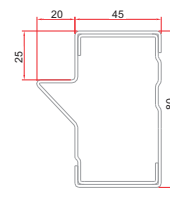
Nosilec "MNP 110"



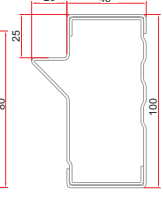
Nosilec "MNP 120"



Nosilec "MNP 140"



Nosilec "MNV 80"



Nosilec "MNV 100"

Nosilci palet "MNP" in polični nosilci "MNV" so škatlaste izvedbe s privarjenimi zatičnimi kotniki. Zatični kotnik je izveden s štirimi nosilnimi ploskovnimi jezički, ki ustvarjajo tog spoj stebra in nosilca ter s tremi prečnimi jezički, ki so v funkciji varovanja horizontalnega izbijanja nosilca. Za varovanje vertikalnega iztikanja je v spoj vstavljen varovalni zatik, ki je varovan proti izpadanju.

Zasnova konstrukcije regalnega sistema **MEGARACK®** temelji na dolgoletnih izkušnjah projektiranja, proizvodnje in montaže konstrukcij regalne tehnike v Lendavi.

Snovanje posameznih elementov, detajlov in celotnega sistema, je podprto s statičnimi izračuni, ki jih je izdeloval Inštitut za metalne konstrukcije "IMK" Ljubljana po tehničnem predpisu **EUROCODE 3**.

Proizvodnja se izvaja z namensko, sodobno numerično krmiljeno tehnološko opremo. Za varilne postopke varjenja smo certificirani po EN 729/ISO3834 PART 4.

Elementi, ki niso iz cinkanih pločevin, so barvani prašno v lastni sodobni lakirnici. Za izdelavo posameznih elementov se uporabljajo visokokvalitetna konstrukcijska jekla v razredu S355 po standardu EN 10292 in EN 10139.

